

Premio al mejor sistema de seguridad

Diciembre 2008

## **El detector de incendios empotrado obtiene el galardón al mejor sistema**

Organizados los XXII premios anuales de seguridad

- ▶ Ultraplano y discreto, un concepto nuevo en la detección de incendios
- ▶ Tecnología de sensores y procesado de señales
- ▶ Una estética mejor, una detección mejor, menos costes

Madrid- El pasado 17 de diciembre, SEGURITECNIA organizó el tradicional almuerzo anual de entrega de "Trofeos Internacionales de la Seguridad". En esta XXII edición, que tuvo lugar en el Salón Los Tapices del Hotel Meliá-Castilla, se dieron cita personalidades de la Seguridad Pública y Privada de España y profesionales fabricantes, instaladores y usuarios de nuestra industria.

En esta ocasión, Bosch Security Systems fue premiada con el "Trofeo al mejor producto de seguridad comercializado en el mercado español". El sistema galardonado es el nuevo Detector de humos analógico 520, de diseño ultraplano y multicolor para combinar el los diseños de interior más exigentes, y con unas capacidades de montaje, detección y mantenimiento extremadamente ventajosas.

El trofeo fue recogido por el Director General de Bosch Security Systems Antonio Escamilla Recio, y entregado por el General Jefe de la Primera Zona de la Guardia Civil, Salvador Romero.

Éstas son algunas de las ventajas del nuevo detector de humos FAP 520 de Bosch:

Resistente e invisible a simple vista, disponibilidad de anillos de colores para ofrecer una instalación personalizada

Alta fiabilidad de funcionamiento, la medición constante de la acumulación de polvo reduce las falsas alarmas

Disponibile en combinación con sensor de gas de combustión

Cambio y mantenimiento del detector sencillos

Capacidad LSN y versión convencional del detector  
Resistente al polvo y a la suciedad, superficie del detector lisa y de fácil  
limpieza especialmente útil en zonas con un alto nivel de polvo.





### **Contacto para informaciones de Prensa:**

Bosch Security Systems  
Dpto. de Marketing  
C/Hnos García Noblejas, 19  
28037 Madrid  
España  
Teléfonos: +34 91 4102019 – +34 91 4102056  
E-mail: [angeles.munoz@bosch.com](mailto:angeles.munoz@bosch.com)  
[www.boschsecurity.es](http://www.boschsecurity.es)

*El Grupo Bosch es líder mundial en fabricación de la tecnología industrial y de la automoción, bienes de consumo y tecnología de la construcción. En 2007, con unos 271.000 empleados se generaron unas ventas de 46,3 billones de Euros. El Grupo Bosch comprende de Robert Bosch GmbH y sus casi 300 subsidiarias y compañías regionales en más de 50 países. Este desarrollo, red de fabricación, ventas, y servicio post-venta mundiales representa la base de nuestro crecimiento. Bosch gasta más de 3 billones de euros cada año a investigación y desarrollo, y solicita más de 3000 patentes en todo el mundo. Fue fundada en Stuttgart en 1886 por Robert Bosch (1861-1942) con el nombre de "Taller de Precisión Mecánica e Ingeniería Eléctrica".*

*La especial estructura de la propiedad de Robert Bosch GmbH garantiza su independencia financiera y libertad empresarial, lo que permite a la empresa para planificar a largo plazo y llevar a cabo importantes inversiones, en la salvaguarda de su futuro. El noventa y dos por ciento del capital de Robert Bosch GmbH son propiedad de la fundación Robert Bosch Stiftung. La mayoría de los derechos de voto esta en manos de Robert Bosch Industrietreuhand KG, una compañía industrial. Las funciones de gestión empresarial de las mismas se realizan desde esta sociedad. El resto de las acciones las posee la familia Bosch y Robert Bosch GmbH.*

*Se puede acceder a más información en [www.boschsecurity.com](http://www.boschsecurity.com)*